

Auf das Gussstück bezogene Festigkeitswerte

Werkstoff- bezeichnung nach DIN EN 1561 ¹⁾	Zugfestigkeit im getrennt gegossenen Probestück ²⁾ [MPa]	Werte in Abhängigkeit von der Gusswanddicke						
		Wanddicke [mm] ³⁾		Zugfestigkeit im angegossenen Probestück ⁴⁾ [MPa] mind.		Erwartungswerte im Gussstück ⁵⁾		
		über	bis	FERRO- CAST	Norm ⁶⁾	Zugfestigkeit [MPa] Minimalwerte		Brinellhärte [HB] Maximalwerte FERRO- CAST
						FERRO- CAST	Norm ⁶⁾	
EN-GJL-150 EN-JL 1020	150 – 250	2,5	5	–	–	210	180	250
		5	10	–	–	180	155	225
		10	20	–	–	140	130	205
		20	40	–	120	120	110	185
EN-GJL-200 EN-JL 1030	200 – 300	2,5	5	–	–	240	230	270
		5	10	–	–	220	205	245
		10	20	–	–	190	180	220
		20	40	180	170	170	155	200
EN-GJL-250 EN-JL 1040	250 – 350	5	10	–	–	275	250	270
		10	20	–	–	240	225	250
		20	40	230	210	220	195	230
		40	80	210	190	200	170	215
EN-GJL-300 EN-JL 1050	300 – 400	10	20	–	–	290	270	260
		20	40	280	250	265	240	240
		40	80	250	220	235	210	230
		80	150	230	210	210	195	215
		150	300	210	190 ⁵⁾	190	–	205
EN-GJL-350 EN-JL 1060	350 – 450	10	20	–	–	340	315	275
		20	40	320	290	310	280	260
		40	80	300	260	275	250	240
		80	150	275	230	250	225	225
		150	300	250	210 ⁵⁾	225	–	215

¹⁾ Die Norm-Bezeichnung bezieht sich auf die Mindestzugfestigkeit im getrennt gegossenen Probestück

²⁾ 30 mm Rohdurchmesser

³⁾ Empfohlene Wanddickenbereiche fett gedruckt

⁴⁾ Für Abnahmezwecke ist der Probestyp bei Bestellung festzulegen

⁵⁾ Diese Werte sind Anhaltswerte

⁶⁾ Werte DIN EN 1561 zum Vergleich

Wenn Eigenschaften im Gussstück garantiert werden sollen, muss dies bei Bestellung vereinbart werden!