

| Werkstoffbezeichnung | | Maßgebende Wanddicke | 0,2 %-Dehngrenze | Zugfestigkeit | Bruchdehnung |
|----------------------|--------|----------------------|---|----------------------|------------------|
| Kurzzeichen | Nummer | t mm | $R_{p0,2}$ MPa min. | R_m MPa min. | A % min. |
| EN-GJS-450-18 | 5.3108 | $t \leq 30$ | 350 | 450 | 18 |
| | | $30 \leq t \leq 60$ | 340 | 430 | 14 |
| | | $t > 60$ | ist zwischen Hersteller und Käufer zu vereinbaren | | |
| EN-GJS-500-14 | 5.3109 | $t \leq 30$ | 400 | 500 | 14 |
| | | $30 \leq t \leq 60$ | 390 | 480 | 12 |
| | | $t > 60$ | ist zwischen Hersteller und Käufer zu vereinbaren | | |
| EN-GJS-600-10 | 5.3110 | $t \leq 30$ | 470 | 600 | 10 |
| | | $30 \leq t \leq 60$ | 450 | 580 | 8 |
| | | $t > 60$ | ist zwischen Hersteller und Käufer zu vereinbaren | | |

ANMERKUNG Die mechanischen Eigenschaften der Proben, die aus Probestücken durch mechanische Bearbeitung hergestellt wurden, können von den mechanischen Eigenschaften des eigentlichen Gussstückes abweichen. Richtwerte für die Eigenschaften dieser Sorten bei Zugbeanspruchung sind im Anhang B angegeben.